

شرایط هوموسی شدن منابع آلی و تاثیر آن بر مقدار استخراج مواد هیومیکی (اسید هیومیک و اسید فولویک)

امید شعبانی مقدم^۱, آرش همتی^۲, سید احمد عطایی^۳

^۱- دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه شهید باهنر کرمان، ^۲- استادیار بخش مهندسی شیمی، دانشگاه شهید باهنر کرمان، ^۳- دانشجوی دکتری بیولوژی و بیوتکنولوژی خاک دانشگاه تبریز

چکیده

بسترهاي هیومیکی در ابتدا ترکیباتی هستند که آسان تجزیه می شوند و بعد از آن طی فرآیندهای تراکم-پلیمر شدن و واکنش‌های اکسید شدن نهایی به ساختمان‌های با ثبات بالاتر می‌رسند. این مراحل مطابق با پیشرفت در درجه هیومیکی شدن باعث تشکیل مقادیر متفاوتی از انواع مواد هیومیک (اسید هیومیک و اسید فولویک) می‌گردد. در این تحقیق تاثیر بسترهاي مختلف استخراج مواد هیومیک بر شاخص‌های هوموسی شدن و میزان استخراج هر یک از انواع مواد هیومیک مورد بررسی قرار گرفت. منابع مورد استفاده جهت استخراج مواد هیومیکی ذغال کرمان، ورمی کمپوست، لتوнаردیت ترکیه ایی و چینی بودند. بررسی تایج نشان داد، که منبع ذغال کرمان بیشترین نسبت پلیمریزاسیون و کمترین مقدار اسید فولویک را داشت. منبع لتوناردیت ترکیه بیشترین مقدار اسید فولویک و کمترین مقدار اسید هیومیک و نسبت پلیمریزاسیون را دارا بود. همچنین بیشترین مقدار اسید هیومیک در منبع لتوناردیت چینی مشاهده گردید.

واژه‌های کلیدی: اسید هیومیک، اسید فولویک، پلیمریزاسیون و لتوناردیت.

مقدمه

حفظ کارایی خاک ارجح ترین مساله در کشاورزی است. کاهش کارایی خاک به علت عواملی نظیر خوردگی، کمبود عناصر مغذی و عدم توازن خاک می‌باشد. که همه این عوامل به نوعی به نقصان مواد الی خاک مربوط می‌شود. استفاده از اصلاح کننده‌آلی نظیر کمپوست، ورمی کمپوست، فضولات کشاورزی و کود‌های حیوانی ابزاری مناسب برای رفع این نقصه و اصلاح ساختار خاک است (Min et al., ۲۰۰۳).

بعضی دانشمندان پیشنهاد کرده‌اند که این مواد قبل از افزودن به خاک مورد تصفیه قرار گیرند. علت این عمل بهبود فعالیت بیولوژیکیه منظور دستیابی به محصولات آلی پایدارتر عنوان شد که خطر آسیب احتمالی عوامل پاتوژن به خاک و گیاه را کاهش می‌داد (Tan, ۲۰۰۳; Senesi et al., ۱۹۹۶).

مواد آلی در طی فرایندی به نام هوموسی شدن به مواد معدنی و مواد آلی جدیدی به نام ترکیبات هوموسی (مواد هیومیک) تبدیل می‌شوند که پایداری و کیفیت بالاتری نسبت به مواد اولیه دارند (Hemati et al., ۲۰۱۳).

از مقادیر اسید هیومیک، اسید فولویک، کربن‌آلی‌غیرهمحاسبه‌می‌شوند (Adamtey et al., ۲۰۰۹; Ahmad et al., ۲۰۰۸; Rao et al., ۲۰۰۷). ترکیبات هوموسی مواد آلی مختلف شامل دو نوع اسید آلی مهم به نام اسید هیومیک و اسید فولویک می‌باشند که در اثر تجزیه مواد آلی بیوژه مواد با منشاء گیاهی بوجود می‌آیند.. اسید هیومیک باز نمک‌پلی‌الاتر کیلودالتونو اسید فولویک باز نمک‌ولکولیک است ۳۰ کیلودالتونه‌تر تی‌بی‌تی‌شکل‌کمپلکس‌پایدار نام محلول با عناصر کم‌صرف می‌گردد و موجب دسترسی ریشه و برگ گیاه به مواد مغذی می‌شود. اسید هیومیک دارای ساختار آروماتیک و پایدارتری نسبت به اسید فولویک می‌باشد (Hemati et al., ۲۰۱۲; Kumar et al., ۲۰۱۲; Busato et al., ۲۰۱۲).

اسید فولویک و اسید هیومیک از منابع مختلف نظیر خاک هوموسی، پیت، لیگنیتاکسید شده، زغال‌سنگ و غیره استخراج می‌شوند که در اینجا مکاران در سال ۲۰۰۳ گزارش کرده‌اند که مواد هیومیک استخراج شده از منابع آلی نظیر کمپوست، لتوناردیت و غیره دارای ترکیبات آروماتیک و پایدارتری نسبت به مواد هیومیک حاصله از خاک بودند. در تحقیقات دیگری مواد هیومیک استخراج شده از لتوناردیت امریکایی‌پایدارترین مواد هیومیک معرفی شدند. در حالی که لتوناردیت واقع در مناطقی از اروپا دارای مقادیر زیادی اسید فولویک و مقادیر کمی اسید هیومیک بودند که نشان دهنده وجود ترکیبات الیافیک و کمتر پایدار است (Tan, ۲۰۰۳).

در این تحقیق شاخص‌های هوموسی شدن و مقادیر اسید هیومیک و اسید فولویک منابع آلی مختلف که از نقاط مختلف جهان تهیه شده بود، بررسی شد. منابع آلی مورد استفاده در این تحقیق ذغال سنگ نارس از معدن زرند کرمان ۲- لتوناردیت وارداتی از ترکیه^۳- ورمی کمپوست^۴- لتوناردیت وارداتی از چین.

چهاردهمین کنگره علوم خاک ایران - شیمی حاصلخیزی و تغذیه گیاه

مواد و روش ها

در این تحقیق چهار ماده مختلف بعنوان منابع استخراج مواد هیومیکی انتخاب شدند. منابع مورد استفاده به شرح زیر بودند:

H_t: زغال سنگ معدن زرند کرمان

H_c: لئونارديت وارداتي از چين

H_v: ورمي کمپوست

H_t: لئونارديت وارداتي از ترکيه

نمونه هاي مذكور در ژل دسيکاتور خشك و در آسياب خرد شدند. حلال استخراج کننده مورد استفاده در اين تحقيق اتيلن دي آمين تترا استيک اسيد (EDTA) بود. از غلظت ۱/۰ مولار برای اين محلول استفاده شد.

روش استخراج

اسيد هیومیک (HA) در تیمار های آزمایشی با روش کی و همکاران، (۲۰۰۴) استخراج شد. برای این منظور نمونه ها H_t, H_c, H_v و (H_t) تهیه شده به نسبت ۱:۱:۱ (حجمی مایع / وزنی جامد) با محلول EDTA مخلوط و به مدتیکروز (زمان استخراج) در اتاق تاریک با شدت ۱۶۰ دور در دقیقه شیک شدند. فاز محلول از فاز رسوب با سانتریفیوژ (rpm ۶۰۰۰) جداسازی و با HCl (ba pH ۱/۰ مولار شد، تا اسید هیومیک رسوب کرده و از اسید فولویک جداسازی شود. اسید هیومیک جداسازی شده با HCl/HF (ba pH ۳/۰ و ۲/۰ HCl) خالص سازی و با آب مقطر تا زمانی که pH به حدود ۴-۵ برسد، شسته و بعد از خشک شدن در خلاء توزیں شد (Hemati et al., ۲۰۱۳).

برای تعیین مقدار اسید فولویک (FA) در تیمارها از روش قلیایی (کارتر و گرگوریچ، ۲۰۰۶) استفاده شد که بصورت خلاصه در ذیل بیان شد. اسید فولویک جداسازی شده سه بار پیاپی از روی رزین تبادل کاتیونی XAD-8 عبور داده شد و سپس از روی رزین به فرم هیدروژنی IR-۱۲۰ گذرانده شد تا ازنمک های اضافی جدا گردد. سپس اسید فولویک خشک و توزیں شد (Yates et al., ۲۰۰۳).

اندازه گیری شاخص های هوموسی شدن

نسبت هوموفیکاسیون (HR)، شاخص هوموفیکاسیون (HI) و درجه پلیمریزاسیون (نسبت اسید هیومیک به اسید فولویک) به صورت زیر محاسبه شد (Amir et al., ۲۰۱۰).

$$HR = [(HA + FA)/TOC] \times 100.$$

$$HI = (HA/TOC)^{1/1} \times 100.$$

$$\text{Degree of polymerization} = HA/FA$$

نتایج و بحث

جدول ۱ نتایج مقادیر استخراج اسید هیومیک از منابع مختلف را نشان داده است. نتایج نشان داد، لئونارديت وارداتي از چين بيشترین مقدار اسید هیومیک و لئونارديت وارداتي از ترکيه کمترین مقدار استخراج اسید هیومیک را داشت. بيشترین مقدار اسید فولویک در منبع لئونارديت ترکيه و کمترین آن در منبع استخراج H_t کمترین مشاهده گردید.

علت مقدار استخراج بيشتر اسید هیومیک در لئونارديت چينی، می تواند زمان و درجه هوموسی شدن بيشتر این ماده باشد که خود نشان دهنده کیفیت بالاي اين منبع استخراج مواد هیومیکی است. علت مقدار استخراج بيشتر اسید فولویک در لئونارديت ترکيه، احتماً لا به علت شرايط هوازي و عدم انجام واکنش پلیمریزاسیون (تبديل اسید فولویک به اسید هیومیک) و درجه اكسيداسيون بالاي اين ماده باشد (Kumar et al., ۲۰۰۸; min et al., ۲۰۰۸).

با افزایش درجه کنواليفیکیشن مقدار مواد هیومیکی و اسید فولویک کاهش میابد. اين پدیده توجیه کننده کاهش مقدار استخراج در ذغال سنگ معدن زرند کرمان می تواند باشد (Ghosh et al., ۲۰۱۲; Veeken et al., ۲۰۰۰).

جدول ۲: مقدار استخراج اسید هیومیک و اسید فولویک در منابع مختلف در زمان استخراج یک روز

مقدار اسید هیومیک				مقدار اسید فولویک				استخراج کننده
H _t	H _v	H _c	H _t	H _t	H _v	H _c	H _t	
۰/۲	۵/۲	۲/۷	۳/۲	۳/۶	۸/۰	۵/۱	۷/۰	EDTA

شاخص های هوموسی شدن

شاخص های هوموسی شدن منابع مختلف در جدول ۲ ارایه شده است. بیشترین شاخص های هوموسی شدن HI و HR به ترتیب در منبع Hz ورمی کمپوست و کمترین این مقادیر در لتوئناریدت ترکیه مشاهده گردید. بررسی مقادیر نسبت پلیمریزاسیون (HA/FA) نشان داد که منبع Ht دارای بیشترین و منبع Hz دارای کمترین مقادیر نسبت مذکور بودند.

بیان گر شکل گیری مولکول های پیچیده تر (HA) از مولکول های ساده تر (FA) که براحتی قابل تجزیه بیولوژیکی هستند، می باشد (Zhang et al., ۲۰۰۹). افزایش این نسبت در منبع ذغال سنگ قهقهه ای می تواند به علت درجه مینرالیزه شدن (معدنی شدن) زیاد این ماده آلی وجود پلیمرهای سنگین در ساختار این منبع باشد. کاهش زمان هوموسی شدن موجب کاهش مقدار اسید هیومیک و در نتیجه کاهش نسبت پلیمریزاسیون می گردد (Campitelli et al., ۲۰۰۶; Sanchez et al., ۲۰۰۷).

شاخص HR نشان دهنده درجه تجزیه و تبدیل مواد آلی ناپایدار به مواد هیومیکی در فرایند هوموسی شدن می باشد. با توجه به افزایش مواد هیومیکی و پایدار طی فرایند کمپوستینگ افزایش شاخص HR در این منبع مورد انتظار بود (Tan, ۲۰۰۳; Senesi et al., ۱۹۹۶).

نسبت HI بیان گر درجه اشباع و پایداری است. درجه اشباع مواد هیومیکی بر اساس عوامل نظریمیزان عوامل پاتوزن، مواد محلول در آب و مواد الی ناپایدار تعیین می گردد. هر چه عوامل مذکور بزرگتر باشند درجه پایداری و کیفیت مواد هیومیک کاهش میابد. علت افزایش این شاخص در ذغال قهقهه ای وجود ترکیبات پایدار و اروماتیک در ساختارش بود (Hemati et al., ۲۰۱۳). کاهش شاخص های هوموسی شدن در منبع لتوئناریدت ترکیه می تواند به علت درجه اکسیداسیون بالای وجود ترکیبات دارای فعالیت شیمیابی زیاد در ساختار این ماده بود که سبب ناپایداری و کاهش درجه اشباعیت این منبع گردید (Kumar et al., ۲۰۰۱; Busato et al., ۲۰۱۲).

منابع استخراج											
HI						HR					
Ht	Hv	Hc	Hz	Ht	Hv	Hc	Hz	Ht	Hv	Hc	Hz
۳/۰	۰/۳	۷/۴	۹/۵	۲/۴	۵/۱۳	۹/۱۳	۳/۱۴	۷/۱۷	۰/۱۸	۸/۱۶	۹/۱۶

منابع

- Adamtey, N., Co e, O., Ofosu-Budu, GK., Danso, SKA. and Forster, D., ۲۰۰۹. Production and storage of N-enriched co-compost. *Waste Management*, ۲۹: ۲۴۲۹-۲۴۳۶.
- Ahmad, R., Khalid, A., Arshad, M., Zahir, ZA. and Mahmood, T., ۲۰۰۸. Effect of compost enriched with N and L-tryptophan on soil and maize. *Agronomy for Sustainable Development*, ۲۸(۲): ۲۹۹-۳۰۵.
- Amir S. Benboukht Cancian F. Winterton N. Ha di M., ۲۰۱۰. Physico-chemical analysis of tannery solid waste and structural characterization of its isolated humic acids after composting. *J Hazard Mater*, ۱۶۰: ۴۴۸-۴۵۵.
- Busato, JG., Lima, LS., Aguiar, NO., Canellas, LP. and Olivares, FL., ۲۰۱۲. Changes in labile phosphorus forms during maturation of vermicompost enriched with phosphorus-solubilizing and diazotrophic bacteria. *Bioresource Technology*, ۱۱۰, ۳۹۰-۳۹۵.
- Campitelli PA, Velasco MI and Ceppi SB, ۲۰۰۶. Chemical and physicochemical characteristics of humic acids extracted from compost, soil and amended soil. *Talanta* ۶۹: ۱۲۲۴-۱۲۳۹.
- Ghosh K. Das Sanyal S. K., ۲۰۱۰. Evaluation of humic and fulvic acid extracts of compost, oilcake, and soils on Hemati A., Alikhani HA. and Bagheri Marandi G., ۲۰۱۲. Extractants and Extraction Time Effects on Physicochemical Properties of Humic Acid. *Intl. J. Agric : Res & Rev. Vol.*, ۲ (S): ۹۷۵-۹۸۴
- Hemati A., Alikhani HA., Bagheri Marandi G. and Mohammadi L., ۲۰۱۲. Assessment the possibility of humic acid extraction from vermicopost with urea. *Intl. J. Agric : Res & Rev. Vol.*, ۲ (6): ۷۰۵-۷۰۹.
- Kumar, V. and Singh, KP., ۲۰۰۱. Enriching vermicompost by nitrogen fixing and phosphate solubilizing bacteria. *Bioresource Technology*, 76, ۱۷۳±۱۷۵.
- Min, DH., Islam, KR., Vough, LR. and Weil, RR., ۲۰۰۳. Dairy manure effects on soil quality properties and carbon sequestration in Alfalfa-Orchardgrass systems. *Commun. in Soil Sci. and Plant Anal.* ۳۴: ۷۸۱-۷۹۹.
- Rao, JR., Watabe, M., Stewart, TA., Millar, BC. and Moore, JE., ۲۰۰۷. Pelleted organomineral fertilisers from composted pig slurry solids, animal wastes and spent mushroom compost for amenity grasslands. *Waste Manage.* ۲۷(۹): ۱۱۱۷-۱۱۲۸.
- Sanchez-Monedero M.A. Roig A. Cegarra J. and Bernal MP., ۱۹۹۹. Relationships between water-soluble carbohydrate and phenol fractions and the humic cation indices of different organic wastes during composting. *Biores. Technol.*, 74: ۱۹۳-۲۰۱.
- Senesi N, Miano TM, Brunetti G, ۱۹۹۶. Humic substances in organic amendments and effects on native soil humic substances. in : Piccolo, A., (Ed.). *Humic substances in terrestrial ecosystems*; p. ۵۳۱-۵۹۳.



چهاردهمین کنگره علوم خاک ایران - شیمی حاصلخیزی و تغذیه گیاه

- Stevenson, FJ., ۱۹۹۴. Humus Chemistry : Genesis, Composition, Reactions : John Wiley & Sons, New York.
- Tan, KH., ۲۰۰۳. Humic matter in soil and the environment. Principles and controversies, Marcel Dekker, New York, NY, USA. ISBN ۰-۸۲۴۷-۴۲۷۲-۹ ۴۰۸ pp.
- Veeken, A., Nierop, K., Wilde, Vd. and Hamelers, B., ۲۰۰۰. Characterisation of NaOH-extracted humic acids during composting of a biowaste. Biores Technol ۷۲: ۳۳-۴۱.
- Yates, LM., ۱۹۹۷. Engebreston RR. and Haakenson TJ: R. Von wandruszka, Anal. Chim. Acta. ۳۵۶, ۲۹۵-۳۰۱.

Abstract

humic Substrates, Initially compounds that are easy to break down. After the condensation-polymerization processes and oxidation reactions, They reached more stable construction. The process in accordance with the progress of humification and it caused formation of different values of humic substances (humic acid and fulvic acid). In this paper examines the effects of humic Substrates on humification indices and amount of humic substances (humic acid and fulvic acid). sources of humic substance were premature coal, vermicompost, Turkish and Chinese leonardit. Result show that fulvic acid was extracted from Premature coal had the most polymerization ratio and least amount of fulvic acid. The most amount of fulvic acid and least amount of humic acid and polymerization ratio were detected inPremature coal-produced fulvic acid.