

بررسی ویژگی‌های بخش مایع و جامد هیدروچارهای تولید شده از مواد آلی مختلف

یاسر عظیم‌زاده^{۱*}، نصرت‌اله نجفی^۲، الناز عبدالملکی^۳، بهناز امیرلو^۴

به ترتیب، دانشجوی دکتری، دانشیار و دانشجوین کارشناسی ارشد گروه علوم و مهندسی خاک، دانشکده کشاورزی، دانشگاه تبریز

چکیده

هیدروچار، ماده جامد کربنی است که از کربونیزه شدن گرمایی (Hydrothermal carbonization, HTC) زیست‌توده تولید می‌شود و در بهبود ویژگی‌ها و تثبیت آلاینده‌های خاک کاربرد دارد. هدف این پژوهش، تبدیل زیست‌توده‌های مختلف شامل لجن فاضلاب، کود مرغی، تفاله چغندر قند، کاه و کلش گندم و زایدات چوب به هیدروچار و بررسی ویژگی‌های آن‌ها بود. بعد از تبدیل زیست‌توده‌ها به هیدروچار، درصد عملکرد و خاکستر بخش جامد و pH، EC و غلظت عناصر غذایی در بخش جامد و مایع هیدروچارهای تولید شده بررسی شد. نتایج نشان داد که هیدروچارهای تولید شده از مواد آلی مختلف دارای ویژگی‌های متفاوتی بودند. تمام هیدروچارهای تولید شده دارای pH و EC کم‌تری نسبت به زیست‌توده اولیه بودند. هیدروچارهای تولید شده از کود مرغی و لجن فاضلاب دارای بیشترین درصد خاکستر و عناصر غذایی و هیدروچارهای تولید شده از زیست‌توده‌های لیگنوسلولوزی دارای pH و EC کم‌تری بود. با توجه به pH اسیدی و غلظت عناصر غذایی در هیدروچارهای تولید شده، می‌توان از آن‌ها به‌عنوان کود و اصلاحگر خاک‌های قلیایی استفاده کرد.

واژه‌های کلیدی: ترسیب کربن، کربونیزه شدن گرمایی، کود آلی، مواد آلی، هیدروچار

مقدمه

کربن آلی خاک به‌عنوان یکی از معیارهای کلیدی در ارزیابی کیفیت خاک، نقش مهمی در تولید پایدار ایفا نموده و از تخریب خاک جلوگیری می‌نماید (Lemenih, 2004). با افزودن مواد آلی به خاک می‌توان ذخیره کربن آلی خاک را افزایش داد. با کربونیزه کردن^۱ مواد آلی و تبدیل آنها به هیدروچار^۲، می‌توان سرعت تجزیه مواد آلی را کاهش داد (Joseph and Lehmann, 2009). هیدروچار، یک ماده جامد قهوه‌ای با ویژگی‌هایی مشابه زغال سنگ است که از حرارت دادن زیست‌توده در داخل یک سامانه بسته و در فشار ۳۰-۲۰ اتمسفر و دمای ۲۳۰-۱۸۰ درجه سلسیوس تولید می‌شود (Meyer et al., 2011; Novak et al., 2014). فرآیند تولید هیدروچار را کربونیزه شدن گرمایی^۳ می‌نامند. با کربونیزه کردن زیست‌توده‌های آلی و سپس افزودن آن‌ها به خاک، سرعت تجزیه زیست‌توده کاهش یافته و منجر به افزایش ترسیب کربن^۴ و افزایش اثر باقی‌مانده آن می‌شود. هیدروچار علاوه بر بهبود ویژگی‌های خاک و افزایش حاصلخیزی آن (Joseph and Lehmann, 2009, Bargmann et al., 2013, Novak et al., 2014)، به علت pH اسیدی می‌تواند نقش مفیدی در افزایش فراهمی برخی از عناصر غذایی در خاک‌های قلیایی ایران داشته باشد. علاوه بر آن، کربونیزه کردن گرمایی باعث از بین رفتن بذور علف‌های هرز و میکروبه‌های خطرناک در زیست‌توده‌های مختلف از جمله لجن فاضلاب و کود مرغی می‌شود (Libra et al., 2011). Smith و همکاران (۲۰۱۶) با بررسی ویژگی‌های هیدروچارهای تولید شده از زیست‌توده‌های مختلف شامل چوب درخت بید، چوب بلوط، زایدات گلخانه‌ای، زایدات مواد غذایی، پسماندهای شهری، لجن فاضلاب، جلبک و غیره نشان دادند که ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی هیدروچارهای تولید شده بسیار تحت تأثیر نوع زیست‌توده می‌باشد (Smith et al., 2016). از جمله مزایای هیدروچار نسبت به بیوچار می‌توان به عملکرد بیشتر (Hu et al., 2010)، pH کمتر (اسیدی) (Bargmann et al., 2013)، مصرف کمتر انرژی برای تولید (Hu et al., 2010)، قابلیت استفاده از بخش مایع هیدروچار به‌عنوان کود (Petrović et al., 2016) و یا بازیابی عناصر و

¹ Carbonization

² Hydrochar

³ Hydrothermal carbonization, HTC

⁴ Carbon sequestration



مواد مفید از بخش مایع هیدروچار اشاره کرد (Xiao et al., 2012). Perera و همکاران (۲۰۱۵) توانستند با فرآیند HTC، بیش از ۵۰ درصد نیتروژن کود مرغی را استخراج و آن را به عنوان یک کود مایع فسفوری پیشنهاد کردند. آنان با انجام HTC در دماهای مختلف، دمای ۱۸۰ درجه سلسیوس را برای این فرآیند مناسب ارزیابی کردند (Perera et al., 2015). هدف از این تحقیق تبدیل زیست توده های مختلف شامل زایدات چوب حاصل از هرس درختان سیب، کاه و کلش گندم، تفاله چغندر قند، لجن فاضلاب و کود مرغی به هیدروچار و بررسی ترکیب عنصری آنها بود.

مواد و روش ها

زیست توده های اولیه مورد استفاده شامل لجن فاضلاب شهری از تصفیه خانه فاضلاب شهر میانه، کود مرغی از مرغداری ایستگاه تحقیقات کشاورزی خلعت پوشان دانشگاه تبریز، تفاله چغندر قند از کارخانه قند شهرستان میاندوآب، استان آذربایجان غربی، کاه و کلش گندم و چوب سیب به ترتیب از یک مزرعه گندم و یک باغ سیب واقع در شهرستان میاندوآب، استان آذربایجان غربی تهیه شدند. برای تولید هیدروچار، مقدار مشخصی از هر زیست توده به همراه مقدار مشخصی آب مقطر به درون دستگاه HTC ریخته و درب آن محکم بسته شد. نمونه های زیست توده در داخل دستگاه در دمای ۱۸۰ درجه سلسیوس و فشار ۱۱ اتمسفر به مدت ۱۲ ساعت حرارت داده شد. سپس بخش مایع و جامد با استفاده از کاغذ صافی جداسازی شد. بخش مایع هیدروچارها بلافاصله بعد از اتمام واکنش با استفاده از کاغذ صافی واتمن ۴۲ صاف و pH و EC آن به ترتیب با استفاده از pHسنج HANNA مدل pH209 ساخت ایتالیا و ECسنج RS232 مدل 8301 ساخت تایوان اندازه گیری شد. در بخش جامد و مایع هیدروچارهای تولید شده، برخی از ویژگی های فیزیکی و شیمیایی مهم نظیر عملکرد، درصد خاکستر، pH، EC، P، N، K، Ca، Mg، Fe، Mn، Cu و Zn تعیین شد. برای تعیین pH و EC هیدروچار از نسبت ۱:۲۰ (آب مقطر): (جرم خشک هیدروچار) استفاده شد (Fang et al., 2015). برای تجزیه عنصری بخش جامد هیدروچار، هر یک از زیست توده ها در داخل کوره الکتریکی در دمای ۵۵۰ درجه سلسیوس خاکستر و سپس به وسیله محلول ۲ مولار HCl هضم شد (Fang et al., 2015). برای تجزیه عنصری بخش مایع هیدروچار، ۲۵ میلی لیتر از بخش مایع هر هیدروچار در داخل کروزه چینی در داخل آون در دمای ۱۰۵ درجه سلسیوس خشک شد. نیتروژن بقایای خشک شده با استفاده از روش کج لادال (Jones Jr, 2001) اندازه گیری شد. نمونه های آون خشک، در داخل کوره الکتریکی در دمای ۵۵۰ درجه سلسیوس خاکستر و سپس با محلول ۲ مولار HCl هضم شد. نمونه های هضم شده بخش جامد و مایع هیدروچارها و زیست توده ها از کاغذ صافی عبور داده شدند و غلظت Na و K عصاره ها با دستگاه فلیم فتومتر مدل CORNING 410، P با استفاده از روش اسید آسکوربیک و با استفاده از دستگاه اسپکتروفتومتر مدل SU6100 ساخت شرکت Philler Scientific آمریکا (Murphy and Riley, 1962) و غلظت عناصر Ca، Mg، Fe، Mn و Cu با Zn با استفاده از دستگاه طیف سنج جذب اتمی مدل Shimadzu, AA-6300 اندازه گیری شد. غلظت نیتروژن هیدروچار با روش کج لادال (Jones Jr, 2001) تعیین شد.

تیمارهای آزمایش شامل نوع زیست توده اولیه (چوب سیب، کاه و کلش گندم، تفاله چغندر قند، لجن فاضلاب و کود مرغی) و نوع ماده آلی (زیست توده، بخش جامد هیدروچار و بخش مایع هیدروچار) هر یک در سه تکرار بود. برای تحلیل آماری داده ها از آزمایش فاکتوریل در قالب طرح پایه کاملاً تصادفی استفاده شد و مقایسه میانگین ها با استفاده از آزمون دانکن در سطح احتمال ۵٪ انجام شد. برای تحلیل آماری داده ها از نرم افزار MSTATC و برای رسم نمودارها از نرم افزار Excel استفاده شد.

نتایج و بحث

ویژگی های بخش جامد هیدروچارهای تولید شده

نتایج مقایسه میانگین های ویژگی های مورد بررسی برای اثر متقابل نوع ماده آلی و نوع زیست توده در جدول ۱ ارائه شده است. بیشترین عملکرد به دست آمده مربوط به هیدروچار چوب سیب و برابر ۵۴/۹ درصد بود. عملکرد کمتر هیدروچار کود مرغی و لجن فاضلاب، احتمالاً به علت حل پذیری بیشتر زیست توده در طی کربونیزه شدن گرمایی و خارج شدن املاح معدنی و

برخی ترکیبات آلی از آن (Zimmerman, 2010; Liao et al., 2013) و یا ناشی از درصد کمتر لیگنین زیست توده می باشد (Demirbaş, 2001). لیگنین دارای یک ساختار فنولیکی پایدار است که مانع از انحلال زیست توده و وارد شدن آن به بخش مایع و گاز می شود (Fang et al., 2015). بنابراین، زیست توده های چوب و تفاله چغندر قند به علت داشتن اسکلت لیگنوسلولزی مقاوم، در مقابل دما از استحکام بیشتری برخوردار بوده و عملکرد هیدروچار تولید شده از آنها بیشتر از کود مرگی و لجن فاضلاب بود. Fang و همکاران (۲۰۱۵) عملکرد هیدروچار تولید شده از چوب گردو را برابر ۵۴/۶ درصد و بیشتر از عملکرد هیدروچار باگاس نیشکر (۴۷/۸٪) و پوست بادام زمینی (۵۰/۶٪) به دست آوردند (Fang et al., 2015).

درصد خاکستر هیدروچار به عملکرد آن و میزان حل پذیری و خارج شدن عناصر از زیست توده بستگی دارد. بر همین اساس، درصد خاکستر کمتر هیدروچارهای لجن فاضلاب، تفاله چغندر قند و کاه و کلش گندم در مقایسه با زیست توده آنها، احتمالاً مربوط به انحلال و شسته شدن عناصر و ورود آنها به بخش مایع هیدروچار می باشد. درصد خاکستر بیشتر هیدروچار لجن فاضلاب در مقایسه با زیست توده آن، احتمالاً به انحلال کمتر آن و انباشته شدن عناصر معدنی در آن باشد. pH تمام هیدروچارهای تولید شده کمتر از pH زیست توده آنها بود و به pH هیدروچارها به استثنای هیدروچار کود مرگی همه کمتر از ۷ (اسیدی) بود. با تبدیل زیست توده های مورد بررسی به هیدروچار، غلظت برخی از عناصر در آنها افزایش و برخی دیگر کاهش یافت. زیست توده و هیدروچار کود مرگی نسبت به سایر مواد آلی دارای بیشترین میزان pH، EC، فسفر، سدیم، پتاسیم، منیزیم و مس بود و احتمالاً علت pH و EC بالای کود مرگی مربوط به درصد بالای خاکستر و عناصر قلیایی مانند سدیم، پتاسیم و منیزیم در آن باشد (جدول ۱).

وقتی هیدروچار به همراه کودهای شیمیایی به خاک افزوده شود، علاوه بر نگهداری عناصر غذایی در خاک و ممانعت از آبشویی آنها و افزایش حاصلخیزی خاک، به ترسیب کربن نیز کمک می کند (Libra et al., 2011). بنابراین، هیدروچارهای تولید شده بویژه هیدروچار کود مرگی و لجن فاضلاب را می توان به عنوان کود به خاک اضافه کرد و هیدروچارهای تولید شده از چوب، کاه و کلش گندم و تفاله چغندر را به همراه کودهای شیمیایی برای بهبود ویژگی های فیزیکی خاک و افزایش کارایی کود به خاک اضافه کرد. علاوه بر آن، هیدروچارهای دارای عناصر کمتر را می توان به عنوان جاذب تمیز در محلول های آبی مورد استفاده قرار داد، چون این جاذب ها منجر به تغییر در شیمی محلول های آبی نمی شوند (Fang et al., 2015).

ویژگی های بخش مایع هیدروچارهای تولید شده

نتایج مقایسه میانگین های ویژگی های بخش مایع هیدروچارهای تولید شده در جدول ۲ نشان داده شده است. این که pH بخش مایع تمام هیدروچارها اسیدی بود اما pH کود مرگی و لجن فاضلاب بیشتر از بخش مایع هیدروچارهای لیگنوسلولزی بود، که احتمالاً به مقدار عناصر معدنی بیشتر آنها از جمله Na، K، Ca و Mg مربوط می باشد. با توجه به اینکه pH و EC بخش مایع هیدروچار تحت تأثیر غلظت عناصر موجود در آن قرار می گیرد و با توجه به اینکه غلظت عناصر غذایی اندازه گیری شده در بخش مایع هیدروچارهای لجن فاضلاب و کود مرگی به طور معنادار بیشترین مقادیر را داشت، بیشتر بودن pH و EC بخش مایع هیدروچار کود مرگی و لجن فاضلاب دور از انتظار نیست. کمتر بودن غلظت عناصر غذایی بخش مایع هیدروچارهای لیگنوسلولزی (چوب، کلش گندم و تفاله چغندر) در مقایسه با کود مرگی و لجن فاضلاب، احتمالاً به غلظت کمتر این عناصر در زیست توده و یا میزان انحلال کمتر زیست توده در طی فرآیند HTC مربوط می باشد. Fang و همکاران (۲۰۱۵) نیتروژن بخش مایع هیدروچارهای تولید شده از پوست بادام زمینی، چوب گردو و باگاس نیشکر غلظت فسفر را به ترتیب برابر با ۱۱/۰، ۶/۸ و ۳۳/۱ میلی گرم بر لیتر و غلظت پتاسیم را به ترتیب برابر با ۱۷۲/۹، ۱۸۱/۳ و ۱۰۱۳/۶ میلی گرم بر لیتر گزارش کردند (Fang et al., 2015).



پانزدهمین کنگره علوم خاک ایران

محور مقاله: شیمی و حاصلخیزی خاک ۶ تا ۸ شهریور ۱۳۹۶



جدول ۱. مقایسه میانگین‌های ویژگی‌های مورد بررسی برای اثر متقابل نوع ماده آلی و نوع زیست‌توده

غلظت عناصر (g/kg)										EC (dS/m)	pH	خاکستر (%)	عملکرد (%)	نوع زیست‌توده	نوع ماده آلی
Zn	Cu	Mn	Fe	Na	Mg	Ca	K	P	N						
۰/۳۹ ^a	۰/۱۳ ^{bcd}	۰/۱۴ ^c	۲/۸۰ ^b	۲/۷۹ ^c	۱/۱۱ ^e	۱۶/۵۲ ^f	۲/۴۳ ^c	۲۲/۸۳ ^c	۴۲/۶۶ ^a	۱/۷۲ ^c	۶/۶۵ ^c	۳۳/۶ ^d	-	لجن فاضلاب	
۰/۲۵ ^c	۰/۵۵ ^a	۰/۹۷ ^b	۱/۲۸ ^d	۵/۵۲ ^a	۱۰/۲۸ ^a	۴۲/۴۱ ^c	۱۶/۳۶ ^a	۳۲/۴۷ ^b	۳۲/۴۸ ^b	۴/۲۱ ^a	۹/۲۷ ^a	۴۹/۸ ^a	-	کود مرغی	
۰/۲۷ ^c	۰/۰۷ ^d	۰/۰۲ ^{de}	۰/۲۱ ^g	۰/۶۳ ^g	۱/۴۷ ^{de}	۴۴/۰۳ ^c	۱/۰۷ ^e	۰/۵۳ ^e	۵/۳۵ ^{de}	۰/۲۵ ^f	۵/۶۲ ^f	۴/۵ ^f	-	تفاله چغندر قند	زیست‌توده
۰/۳۳ ^b	۰/۰۷ ^d	۰/۰۳ ^{de}	۰/۶۱ ^e	۰/۶۹ ^f	۲/۲۰ ^c	۱۷/۹۷ ^f	۲/۲۴ ^c	۱/۲۸ ^e	۴/۵۴ ^{de}	۳/۱۹ ^b	۵/۸۸ ^e	۸/۴ ^e	-	کاه و کلش گندم	
۰/۱۳ ^f	۰/۰۸ ^{cd}	۰/۰۰۴ ^e	۰/۳۳ ^g	۰/۳۳ ^g	۰/۴۶ ^f	۱/۶۴ ^g	۰/۵۸ ^f	۰/۱۵ ^e	۳/۵۵ ^e	۰/۱۱ ^g	۶/۵۶ ^c	۱/۲ ^g	-	چوب سیب	
۰/۲۷ ^c	۰/۲۰ ^b	۰/۱۴ ^c	۳/۵۱ ^a	۰/۹۳ ^d	۱/۸۰ ^{cd}	۲/۱۳ ^{de}	۱/۵۲ ^d	۱۴/۵۸ ^d	۳۳/۳۶ ^b	۱/۰۹ ^e	۶/۲۵ ^d	۴/۱۶ ^c	۴۳/۳ ^c	لجن فاضلاب	
۰/۳۸ ^a	۰/۶۸ ^a	۱/۱۱ ^a	۲/۶۳ ^c	۳/۰۸ ^b	۱۰/۵۸ ^a	۶۰/۳۲ ^b	۵/۲۱ ^b	۳۸/۱۴ ^a	۲/۱۶۲ ^c	۱/۲۸ ^d	۷/۱۲ ^b	۴۵/۸ ^b	۴۳/۶ ^c	کود مرغی	
۰/۱۹ ^e	۰/۳۰ ^{bc}	۰/۰۳ ^{de}	۰/۲۸ ^g	۰/۸۰ ^e	۱/۸۰ ^{cd}	۶۶/۸۸ ^a	۰/۲۵ ^g	۰/۹۳ ^e	۵/۷۷ ^d	۰/۳۶ ^f	۴/۵۲ ^b	۳/۷ ^f	۴۷/۱ ^b	تفاله چغندر قند	هیدروچار
۰/۴۰ ^a	۰/۰۶ ^d	۰/۰۷ ^d	۱/۱۵ ^d	۰/۴۸ ^b	۵/۷۶ ^b	۲۹/۷۴ ^d	۰/۵۴ ^f	۱/۲۳ ^e	۵/۶۲ ^d	۰/۰۷ ^g	۴/۸۲ ^g	۴/۳ ^f	۳۸/۵ ^d	کاه و کلش گندم	
۰/۲۲ ^d	۰/۱۰ ^{bcd}	۰/۰۱ ^{de}	۰/۴۶ ^f	۰/۴۱ ⁱ	۰/۴۲ ^f	۱/۶۲ ^g	۱/۰۹ ^e	۰/۱۸ ^e	۳/۵۷ ^e	۰/۰۸ ^g	۵/۵۸ ^f	۱/۶ ^g	۵۴/۹ ^a	چوب سیب	

جدول ۲. مقایسه میانگین‌های ویژگی‌های بخش مایع هیدروچارهای تولید شده از زیست‌توده‌های مختلف

غلظت عناصر (mg/L)										EC (dS/m)	pH	نوع زیست‌توده
Zn	Cu	Mn	Fe	Na	Mg	Ca	K	P	N			
۱/۳۳ ^d	۰/۲۳ ^c	۰/۰۹ ^d	۴۷/۳۸ ^a	۲۹۵/۹۰ ^b	۳۱/۷۶ ^c	۵۵۸/۷۰ ^b	۳۰۶/۵۰ ^b	۱۹۲/۹۰ ^b	۱۰۴/۵۰ ^a	۹/۹۲ ^b	۵/۱۳ ^b	لجن فاضلاب
۴/۸۸ ^c	۱/۵۳ ^a	۲/۷۵ ^a	۱۳/۰۷ ^b	۴۰۲/۸۰ ^a	۴۲/۷۵ ^a	۲۱۰/۷۰ ^a	۹۳۱/۰۰ ^a	۶۲۶/۸۰ ^a	۹۷/۲۸ ^b	۱۵/۱۳ ^a	۶/۸۷ ^a	کود مرغی
۶/۶۵ ^b	۰/۴۰ ^b	۱/۱۸ ^b	۱۱/۰۰ ^c	۲۶/۳۶ ^c	۳۲/۷۸ ^c	۱۳۷/۶۰ ^d	۸۶/۱۴ ^d	۲۷/۵۰ ^c	۷۴/۶۱ ^c	۳/۰۹ ^c	۳/۶۹ ^c	تفاله چغندر قند
۷/۵۱ ^a	۰/۲۶ ^c	۰/۱۳ ^d	۱۱/۱۶ ^c	۱۴/۱۹ ^{cd}	۳۵/۵۰ ^b	۳۳۲/۶۰ ^c	۲۱۸/۹۰ ^c	۳۳/۸۸ ^c	۸۰/۶۵ ^c	۰/۵۳ ^c	۳/۷۸ ^c	کاه و کلش گندم
۶/۷۲ ^b	۰/۲۷ ^c	۰/۹۵ ^c	۱۰/۳۶ ^c	۹/۸۶ ^d	۲۶/۳۰ ^d	۱۵۰/۴۰ ^d	۶۲/۲۸ ^e	۲۵/۰۴ ^c	۷۷/۶۵ ^c	۱/۶۱ ^d	۳/۴۸ ^d	چوب سیب



بخش مایع هیدروچار ممکن است غنی از عناصر غذایی باشد و برای افزایش حاصلخیزی خاک می‌توان آن را به زمین‌های کشاورزی اضافه کرد (Fang et al. 2015; Perera et al., 2015). غلظت N, P, K, Ca, Fe, Zn و Mn بخش مایع هیدروچارهای تولید شده بیشتر و pH و EC آن کمتر از مقادیر گزارش شده برای پساب تصفیه شده فاضلاب شهری (احمدی آغ‌تپه و همکاران، ۱۳۹۱) بود. احمدی آغ‌تپه و همکاران (۱۳۹۱) نشان دادند که آبیاری علوفه ارزن دم‌روبهایی با پساب تصفیه شده فاضلاب شهری باعث افزایش اجزای عملکرد علوفه شد. بنابراین، کاربرد بخش مایع هیدروچارهای تولید شده به‌صورت کودآبیاری ممکن است نتایج مفیدی بر افزایش کیفیت و کمیت محصولات کشاورزی داشته باشد. با توجه به اینکه محلول‌پاشی عناصر غذایی معمولاً با غلظت ۳-۶ در هزار انجام می‌شود (کریمی و همکاران، ۱۳۹۱)، غلظت نسبتاً بالای برخی از عناصر غذایی در بخش مایع هیدروچارهای مورد مطالعه امکان استفاده از آن به صورت محلول‌پاشی را فراهم می‌کند. با این حال، در کاربرد بخش مایع هیدروچار به‌صورت محلول‌پاشی باید pH اسیدی بخش مایع هیدروچار و حضور برخی ترکیب‌های آلی سمی در آن در نظر گرفته شود.

منابع

- احمدی آغ‌تپه، ا.، قنبری، ا.، سیروس‌مهر، ع.، سیاه‌سر، ب. و اصغری‌پوز، م. ر. ۱۳۹۱. اثر پساب تصفیه شده، همراه با محلول پاشی کود کامل بر برخی خصوصیات کمی و کیفی علوفه ارزن دم‌روبهایی (*Setaria italica*). نشریه آب و خاک (علوم و صنایع کشاورزی). جلد ۲۶، شماره ۳، صفحه‌های ۶۶۰ تا ۶۷۱.
- کریمی، ز.، نصراله زاده اصل، ع.، جلیلی، ف. و ولی‌لو، ر. ۱۳۹۱. تأثیر کود زیستی فسفات بارور-۲ و محلول‌پاشی عناصر ریزمغذی بر عملکرد و اجزای عملکرد ذرت دانه‌ای ۷۰۴. مجله پژوهش در علوم زراعی، سال چهارم، شماره ۱۵، صفحه‌های ۳۳ تا ۴۳.
- Bargmann I., Rillig M. Buss W., Kruse A. and Kuecke M. 2013. Hydrochar and biochar effects on germination of spring barley. *Journal of Agronomy and Crop Science*, 199(5): 360-373.
- Demirbaş A. 2001. Relationships between lignin contents and heating values of biomass. *Energy conversion and management*, 42(2): 183-188.
- Fang J., Gao B., Chen J. and Zimmerman A.R. 2015. Hydrochars derived from plant biomass under various conditions: Characterization and potential applications and impacts. *Chemical Engineering Journal*, 267: 253-259.
- Hu B., Wang K., Wu L., Yu S.H., Antonietti M. and Titirici M.M. 2010. Engineering carbon materials from the hydrothermal carbonization process of biomass. *Advanced Materials*, 22(7): 813-828.
- Jones Jr J.B. 2001. *Laboratory guide for conducting soil tests and plant analysis*, CRC press.
- Joseph S. and Lehmann J. 2009. *Biochar for environmental management: science and technology*, London, GB: Earthscan.
- Lemenih M. 2004. Effects of land use changes on soil quality and native flora degradation and restoration in the highlands of Ethiopia.
- Liao R., Gao B. and Fang J. 2013. Invasive plants as feedstock for biochar and bioenergy production. *Bioresource technology*, 140: 439-442.
- Libra J.A., Ro K.S., Kammann C., Funke A., Berge N.D., Neubauer Y., Titirici M.M., Fühner C., Bens O. and Kern J. 2011. Hydrothermal carbonization of biomass residuals: a comparative review of the chemistry, processes and applications of wet and dry pyrolysis. *Biofuels*, 2(1): 71-106.
- Meyer S., Glaser B. and Quicker P. 2011. Technical, economical, and climate-related aspects of biochar production technologies: a literature review. *Environmental science & technology*, 45(22): 9473-9483.
- Murphy J. and Riley J.P. 1962. A modified single solution method for the determination of phosphate in natural waters. *Analytica chimica acta*, 27: 31-36.
- Novak J., Spokas K., Cantrell K., Ro K., Watts D., Glaz B., Busscher W. and Hunt P. 2014. Effects of biochars and hydrochars produced from lignocellulosic and animal manure on fertility of a Mollisol and Entisol. *Soil use and management*, 30(2): 175-181.
- Perera J., Nakhshiniev B., Gonzales H.B. and Yoshikawa K. 2015. Effect of Hydrothermal Treatment on Macro/Micro Nutrients Extraction from Poultry manure for Liquid Organic Fertilizer Production.
- Petrović J., Perišić N., Maksimović J.D., Maksimović V., Kragović M., Stojanović M., Laušević M. and Mihajlović M. 2016. Hydrothermal conversion of grape pomace: Detailed characterization of obtained hydrochar and liquid phase. *Journal of Analytical and Applied Pyrolysis*, 118: 267-277.



- Smith A.M., Singh S. and Ross A.B. 2016. Fate of inorganic material during hydrothermal carbonisation of biomass: Influence of feedstock on combustion behaviour of hydrochar. *Fuel*, 169: 135-145.
- Xiao L.P., Shi Z.J., Xu F. and Sun R.C. 2012. Hydrothermal carbonization of lignocellulosic biomass. *Bioresource technology*, 118: 619-623.
- Zimmerman A.R. 2010. Abiotic and microbial oxidation of laboratory-produced black carbon (biochar). *Environmental science & technology*, 44(4): 1295-1301.

Investigating the Properties of Liquid and Solid Fractions of Hydrochars Produced From Different Organic Materials

Y Azimzadeh*¹, N Najafi², E Abdolmaleki³ and B Amirloo³

PH.D Student, Associate Professor and M.Sc. Students of Soil Science, Department of Soil Science, College of Agriculture, Tabriz University, Tabriz, Iran Respectively

Abstract

Hydrochar is a carbonaceous solid material obtained from hydrothermal carbonization (HTC) of biomass that has received more attention as a potential agent for soil contaminants stabilization and soil improvement. The aim of this work was to convert biomasses including sewage sludge, poultry manure, beet pulp, wheat straw and wood wastes to hydrochar and study their attributes. After converting biomass to hydrochar, yield and ash of solid fraction, and pH, EC and nutrient concentrations in solid and liquid fractions of hydrochars were analyzed. The results showed that properties of hydrochars produced from different organic materials were different. All produced hydrochars had pH and EC less than the initial biomasses. Hydrochars produced from poultry manure and sewage sludge had the highest amount of ash and nutrients concentrations and hydrochars produced from lignocellulosic biomasses had a lower pH and EC. The produced hydrochars can be used as fertilizer and soil conditioner in alkaline soils due to their acidic pH and nutrients concentrations.

Keywords: Carbon sequestration, Hydrochar, Hydrothermal carbonization, Manure, Organic matter,